

天津无刷直流减速机马达销售厂家

发布日期：2025-09-29

通过行星齿轮减速机可以创建范围较广的齿轮减速。这些减速对于让汽车舒适高效地行驶是必要的，并可以在这些位置找到各种“齿轮”，例如一档、二档、三档、倒档等。文章将主要介绍什么是行星齿轮减速机以及行星齿轮减速机优缺点的知识内容。行星齿轮减速机的行星齿轮组由称为齿圈的外齿圈组成。内部有一个中心固定点的太阳齿轮和一个围绕太阳齿轮旋转的行星齿轮（或多个齿轮）。当它们在齿圈内旋转时，行星齿轮会产生节圆，这些节圆可以形成一个齿轮系，然后连接到输入轴和输出轴上。二级行星齿轮减速箱在原动机和工作机或执行机构之间起匹配转速和传递转矩的作用。天津无刷直流减速机马达销售厂家

行星齿轮减速机拆卸：标注减速器上下接头的相对位置，拆下减速器上下盖的紧固螺栓，更换损坏的螺栓，拆卸定位销。在每个轴承端盖上做装配标记，拆下端盖紧固螺栓，拆下端盖，用外径千分尺测量端盖石棉垫片的厚度和数量，作原始记录。初检轴承端盖，正面无磨损，无裂纹。上盖顶起前，应检查是否有螺丝缺失等异常现象（用顶丝顶起上盖，吊至准备好的底板上，并持有起重机操作的相关证书）。要注意标注齿轮的原始啮合位置，以便重装时按原顺序啮合。行星齿轮减速机在拆卸过程中按照步骤，将相应零件放置在指定位置，防止装配不当、少或丢失现象。天津无刷直流减速机马达销售厂家在电机与减速机连接前，应先将电机轴键槽与紧力螺栓垂直。

一台行星齿轮减速箱出厂后，普通规定有200小时左右的磨合期(超出时间必须换油)，这是行星齿轮减速箱机械运用出气的技术特性而规定的。磨合期是保证行星齿轮减速箱正常运转，降低毛病率，增加其运用寿命的重要环节。那么新买的行星齿轮减速箱要怎样度过磨合期呢?行星齿轮减速箱的磨合期：行星齿轮减速箱操作人员应熟悉减速箱的内部结构和使用功能，明确其操作过程和维护方式。操作前请阅读本说明书，并按说明书要求进行操作和维护。要保证行星齿轮减速箱的清洁以及保证各个零件正常，不出现松动的现象。注意磨合期的工作负荷，磨合期的工作负荷不应超过额定工作负荷的85%，应布置合适的工作量，防止精密行星齿轮减速箱长时间连续运行造成过热现象。注意经常观察，出现问题异常，应及时解决予以排除，在原因未找到，故障未排除前，应停止生产作业。磨合期结束，应对机器进行强制保养，可归纳为：加强培训，减轻负荷，注意检查，强化润滑。

回转行星齿轮减速机是由行星齿轮变速模块组成，可按照客户的不同需要进行组合，减速机速比范围选择大、输出扭矩满足你的特殊要求。回转行星齿轮减速机是由行星齿轮变速模块组成，可按照客户的不同需要进行组合，减速机速比范围选择大、输出扭矩满足你的特殊要求。（很大扭矩可达60000牛/米）回转行星齿轮减速机具有的优点：提高了传动的机械效率；经磨制的齿轮表面降低了噪声，减速机使用寿命长、功率大、体积小。回转行星齿轮减速机适用于卷扬机、回

转起吊、汽车起重机、港口起重机、皮带输送机。行星齿轮减速机技术标准通过了ISO9002认证及国内各大技术机构的认可。回转行星齿轮减速机是由行星齿轮变速模块组成，可按照客户的不同需要进行组合。

在安装时，严禁用铁锤等击打，防止轴向力或径向力过大损坏轴承或齿轮。一定要将安装螺栓旋紧之后再旋紧紧力螺栓。安装前，将电机输入轴、定位凸台及减速机连接部位的防锈油用汽油或锌钠水擦拭净。其目的是保证连接的紧密性及运转的灵活性，并且防止不必要的磨损。在电机与减速机连接前，应先将电机轴键槽与紧力螺栓垂直。为保证受力均匀，先将任意对角位置的安装螺栓旋上，但不要旋紧，再旋上另外两个对角位置的安装螺栓然后逐个旋紧四个安装螺栓。然后，旋紧紧力螺栓。所有紧力螺栓均需用力矩扳手按标明的固定扭力矩数据进行固定和检查。减速机与机械设备间的正确安装类同减速机与驱动电机间的正确安装。关键是要必须保证减速机输出轴与所驱动部分轴同心度一致。行星齿轮减速机是一种由齿轮箱和电机精确配合的动力传动装置。天津无刷直流减速机马达销售厂家

减速机一般是把输入的低转矩高转速通过齿轮组转换成高转矩低转速输出。天津无刷直流减速机马达销售厂家

精密行星减速机额定扭矩：减速机的一个标准。在此数值下，当输出转速为100转/分钟时，减速机的寿命为平均寿命。超过此值，减速机平均寿命会减少。当输出扭矩超过两倍该值时，减速机故障。润滑方式：无需润滑。减速机为全密封方式，故在整个使用期内无需添加润滑脂。噪音：单位是分贝[dB]此数值是在输入转速为3000转/分钟时，不带负载，距离减速机一米距离时测量的。回程间隙：将输出端固定，输入端顺时针和逆时针方向旋转，使输出端产生额定扭矩 $\pm 2\%$ 扭矩时，减速机输入端有一个微小的角位移，此角位移即为回程间隙。单位是“弧分”，即一度的六十分之一。通常的回程间隙值均指减速机的输出端。天津无刷直流减速机马达销售厂家